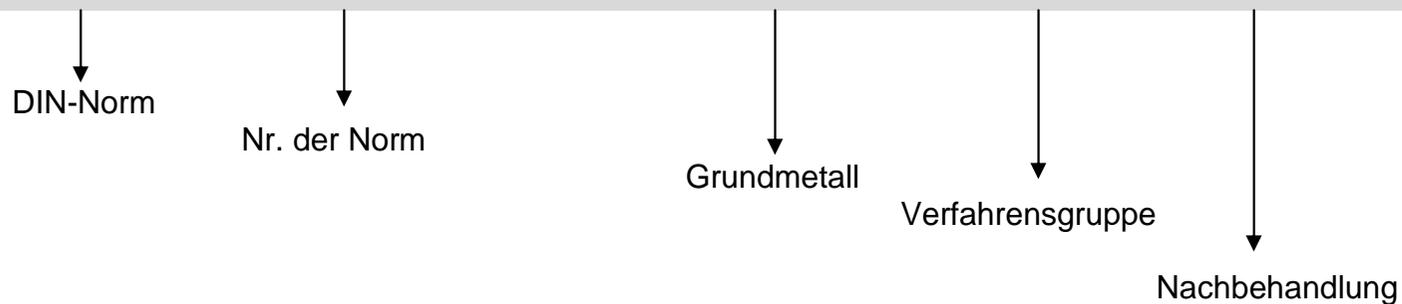


DIN 50 938 – Brünieren von Bauteilen aus Eisenwerkstoffen

Ausgabe April 2000

Kurzbeschreibung des Verfahrens für die Festlegung von Anforderungen

DIN 50 938 – Fe // B / T4



Verfahrensgruppe:

A = Einbadbrünierung
B = Zweibadbrünierung
C = Dreibadbrünierung

Flächengewicht:

~ 4,5
~ 5,5
~ 6,5

Die Angabe erfolgt in g / m²

Art der Nachbehandlung:

T 1 = Anwendung von Farben, Lacken u. ä . Anstrichstoffen
T 4 = Fette, Öle, Schmiermittel
T 5 = Wachse
T 10 = Anwendung von wasserverdrängender Korrosionsschutzmittel